



Государственный
комитет по делам
изобретений
и открытий СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

168057

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 3.VI.1963 (№ 840721/29-14)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 05.II.1965. Бюллетень № 3

Дата опубликования описания 19.III.1965

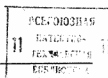
Кл. 45а, 13⁰⁰

МПК А 01В

УДК 631.312.633(088.8)

Авторы
изобретения
Заявитель

Я. А. Волчек, В. Т. Радкевич и Л. И. Можейко
Специальное конструкторское бюро № 2 совнархоза
Белорусской ССР



РАБОЧИЙ ОРГАН К ДРЕНОУКЛАДЧИКУ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ НАПРИМЕР, ИЗ ПЛАСТМАССОВОЙ ЛЕНТЫ ДРЕНАЖНОЙ ТРУБЫ

1

Известные рабочие органы к дреноукладчику для прокладки и изготовления, например, из пластмассовой ленты дренажной трубы включают режущий орган, лентопровод, трубоформирователь и устройство для обогрева ленты. В них обогревают только катушку с лентой, помещенную в специальный кожух. Лента во время прохода через лентопровод охлаждается, и это уменьшает эффект подогрева.

Цель изобретения — улучшить нагрев ленты.

В предлагаемом рабочем органе устройство для обогрева ленты выполнено в виде проходящего по всей длине лентопровода канала для подачи выхлопных газов через отверстия в его нижней части в лентопровод и сообщающийся с ним трубоформирователь.

На чертеже изображен предлагаемый рабочий орган.

Лента 1 обогревается выхлопными газами, подводимыми в нижнюю часть полости лентопровода 2 и полость трубоформирователя 3. Горячие газы поступают через отверстия 4 в канал 5.

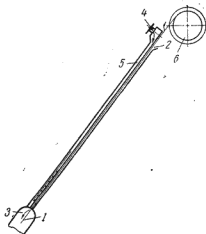
2

Часть газов, омывая ленту, сматываемую с катушки 6 и протягиваемую через лентопровод, поднимается вверх, а часть через трубоформирователь проникает в дренажную трубу. Следовательно, на всем протяжении ленты находится под воздействием горячих газов.

Рабочий орган позволяет в случае необходимости автоматически поддерживать режим обогрева.

Предмет изобретения

Рабочий орган к дреноукладчику для прокладки и изготовления, например, из пластмассовой ленты дренажной трубы, включающий режущий орган, лентопровод, трубоформирователь и устройство для обогрева ленты, отличающийся тем, что, с целью улучшения нагрева ленты, устройство для обогрева последней выполнено в виде проходящего по всей длине лентопровода канала для подачи выхлопных газов через отверстия в его нижней части в лентопровод, сообщающийся с ним трубоформирователь.



Составитель В. Храмцова

Редактор Г. М. Печорин Техред Т. П. Курилко Корректор А. А. Березуева

Заказ 441/10 Тираж 500 Формат бум. 60×90/4 Объем 0,1 изд. л. Цена 5 коп.
ЦНИИПИ Государственного комитета по делам изобретений и открытий СССР
Москва, Центр, пр. Серова, д. 4

Типография, пр. Сапунова, 2